

ПРОФИЛЬ ДЛЯ КЛИНА АВТОСЦЕПКИ

Сортамент

ГОСТ
5267.9-90

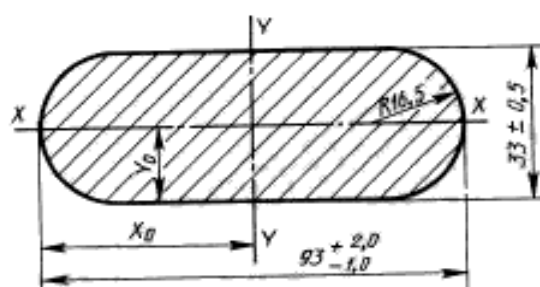
Section for automatic coupling wedge. Dimensions

ОКП 09 3200

Дата введения 01.07.91

Настоящий стандарт распространяется на горячекатаный профиль для клина автосцепки.

1. Размеры, предельные отклонения, площадь поперечного сечения, масса 1 м профиля и справочные значения должны соответствовать приведенным на чертеже и в таблице.



Площадь поперечного сечения, см ²	Масса 1 м, кг	Справочное значение величины					
		I_x	I_y	W_x	W_y	x_0	y_0
		см ⁴		см ³		см	
28,35	22,25	23,79	178,14	14,42	38,31	4,65	1,65

2. Кривизна профиля в горизонтальной и вертикальной плоскостях не должна превышать 0,5 % длины.

3. Скручивание профиля не допускается.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством металлургии СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 25.06.90 № 1763
3. ВЗАМЕН ГОСТ 5267.9—78
4. Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)
5. ПЕРЕИЗДАНИЕ