

ГОСТ 12559.1—82, ГОСТ 12559.2—82

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

---

# СПЛАВЫ ПЛАТИНО-ИРИДИЕВЫЕ

## МЕТОДЫ АНАЛИЗА

Издание официальное

БЗ 8—98

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й   С Т А Н Д А Р Т****СПЛАВЫ ПЛАТИНО-ИРИДИЕВЫЕ****Метод определения иридия**

Platinum-iridium alloys.  
Method for the determination of iridium

**ГОСТ**  
**12559.1—82**

ОКСТУ 1709

Дата введения 01.01.84

Настоящий стандарт устанавливает потенциометрический метод определения иридия с применением блока автоматического титрования в платино-иридиевых сплавах (при массовой доле иридия от 4,0 до 32,0 %).

Метод основан на титровании иридия раствором гидрохинона в солянокислой среде до заданного значения разности потенциалов. Электродную пару образуют платиновый индикаторный электрод и хлорсеребряный электрод сравнения.

**1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Общие требования к методу анализа — по ГОСТ 22864 со следующим дополнением: числовое значение результата анализа должно оканчиваться цифрой того же разряда, что и нормируемый показатель марочного состава.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

**2. АППАРАТУРА, РЕАКТИВЫ И РАСТВОРЫ**

pH-метр лабораторный.

Блок автоматического титрования лабораторный.

Мешалка магнитная.

Электрод платиновый лабораторный ЭПЛ-02.

Бюретка с автоматической установкой нуля вместимостью 25 см<sup>3</sup>.

Тигли фарфоровые № 4 по ГОСТ 9147.

Кислота соляная по ГОСТ 3118 и разбавленная 1: 1.

Кислота азотная по ГОСТ 4461.

Смесь азотной и соляной кислот в соотношении 1 : 3.

Перекись водорода по ГОСТ 177, раствор с массовой долей 3 %.

Натрий хлористый по ГОСТ 4233, 0,1 моль/дм<sup>3</sup>, раствор: 5,8 г соли растворяют в 50 см<sup>3</sup> воды, доливают водой до 1000 см<sup>3</sup> и перемешивают.

Спирт этиловый ректификованный по ГОСТ 5962.

Иридий марки 99,9 по ГОСТ 13099.

Стандартный раствор иридия: готовят методом электролитического растворения иридия, как

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

© Издательство стандартов, 1982  
© ИПК Издательство стандартов, 1999  
Переиздание с Изменениями

указано в п. 3.2. При этом в раствор переходит ~ 0,7 — 0,8 г иридия в 1 ч. Раствор упаривают до 150 см<sup>3</sup>, охлаждают и фильтруют в мерную колбу вместимостью 500 см<sup>3</sup>.

Массу иридия ( $X$ ), г/см<sup>3</sup>, вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_1 - m_2 - m_3}{500},$$

где  $m_1$  — масса пластин до растворения, г;  
 $m_2$  — масса пластин после растворения, г;  
 $m_3$  — масса нерастворимого остатка, г.

Гидрохинон по ГОСТ 19627, 0,005 моль/дм<sup>3</sup> раствор: 0,5505 г гидрохинона растворяют в 20 см<sup>3</sup> воды, добавляют 2 см<sup>3</sup> соляной кислоты, переносят в мерную колбу вместимостью 1000 см<sup>3</sup>, доливают водой до метки и перемешивают. Раствор хранят в темном месте.

Установка титра 0,005 моль/дм<sup>3</sup> раствора гидрохинона:

5 см<sup>3</sup> стандартного раствора иридия помещают в стакан вместимостью 100 см<sup>3</sup>, приливают 10 см<sup>3</sup> соляной кислоты (1 : 1), 5 см<sup>3</sup> перекиси водорода и раствор нагревают на кипящей водяной бане в течение 15 мин для окисления иридия. Раствор охлаждают, приливают 10 см<sup>3</sup> воды и титруют раствором гидрохинона, как указано в разд. 4.

Титр раствора гидрохинона ( $T$ ) по иридию, выраженный в г/см<sup>3</sup>, вычисляют по формуле

$$T = \frac{m}{V},$$

где  $m$  — масса иридия, соответствующая аликвотной части стандартного раствора, г;  
 $V$  — объем раствора гидрохинона, израсходованный на титрование, см<sup>3</sup>.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

### 3. ПОДГОТОВКА К АНАЛИЗУ

3.1. Метод химического растворения сплава (при массовой доле иридия до 15 %)

Навеску сплава массой 2,5 г растворяют при нагревании в 100 см<sup>3</sup> смеси кислот. Раствор упаривают до 5 см<sup>3</sup> и переводят в солянокислый трехкратным выпариванием с 10 см<sup>3</sup> соляной кислоты (1:1).

3.2. Метод электролитического растворения (при массовой доле иридия от 15 до 32 %)

Проба для анализа должна быть в виде пластин длиной 90 — 100 мм, шириной 35 — 40 мм и толщиной 0,5 — 0,3 мм. Поверхность пластин протирают спиртом, сушат, взвешивают, закрепляют в зажимы, погружают в электролит соляную кислоту (1 : 1) и растворяют электролитическим методом. Растворение производят переменным током при силе тока 50 А в течение 3 ч. При этом в раствор переходит 2,3 — 2,7 г сплава.

Во время растворения необходимо периодически добавлять свежие порции электролита. После растворения ток выключают, пластины отвинчивают, промывают водой, сушат и взвешивают. Разность в массе пластин до и после растворения соответствует массе растворившегося сплава. Раствор сплава упаривают до 50 см<sup>3</sup>, охлаждают и фильтруют. Нерастворенный остаток прокаливают в тарированном тигле, восстанавливают в токе водорода и взвешивают. Массу нерастворенного остатка вычитают из массы растворившегося сплава.

### 4. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

Подготовленный к анализу раствор анализируемого сплава переводят в мерную колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup>, доводят до метки водой и перемешивают.

Из мерной колбы берут пипеткой две аликвотные части по 10 см<sup>3</sup>, которые помещают в стаканы вместимостью 100 см<sup>3</sup>, приливают 10 см<sup>3</sup> соляной кислоты (1 : 1), 5 см<sup>3</sup> перекиси водорода и раствор нагревают на кипящей водяной бане в течение 15 мин для окисления иридия. Раствор охлаждают, приливают 20 см<sup>3</sup> раствора хлористого натрия и титруют потенциометрическим методом раствором гидрохинона до заданной разности потенциалов на блоке автоматического титрования равной 500 мВ, при ширине зоны импульсной подачи 200 мВ и времени выдержки 10 с.

## 5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Массовую долю иридия ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{V \cdot T \cdot 100}{m},$$

где  $V$  — объем раствора гидрохинона, израсходованный на титрование, см<sup>3</sup>;

$T$  — титр раствора гидрохинона по иридию, г/см<sup>3</sup>,

$m$  — масса сплава, соответствующая аликвотной части раствора, г.

5.2. Абсолютные допускаемые расхождения результатов параллельных определений ( $d$  — показатель сходимости) при доверительной вероятности  $P = 0,95$  не должны превышать 0,20 %, при массовой доле иридия до 10 % и 0,30 % — при массовой доле иридия свыше 10 %.

Абсолютные расхождения средних результатов определений, полученных в двух различных лабораториях ( $D$  — показатель воспроизводимости), не должны превышать 0,30 % при массовой доле иридия до 10 % и 0,45 % при массовой доле иридия свыше 10 %.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

5.3. Контроль правильности результатов определения массовой доли иридия проводится воспроизведением его массовой доли в искусственной смеси химического состава, близкого составу анализируемого сплава, проведенной через весь ход анализа.

Результаты анализа проб считаются правильными, если абсолютная разность максимального и минимального значений массовой доли иридия в искусственной смеси не превышает 0,15 % при массовой доле иридия от 4,5 до 10,0 % и 0,28 % при массовой доле иридия свыше 10,0 %.

**(Введен дополнительно, Изм. № 1).**

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

## 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством цветной металлургии СССР

## РАЗРАБОТЧИКИ

А.А. Куранов, Н.И. Тимофеев, Г.С. Хаяк, Н.С. Степанова, Н.Д. Сергиенко, Л.А. Гнисько,  
Т.И. Беляева, Е.Е. Сафонова

## 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.09.82 № 3828

## 3. ВЗАМЕН ГОСТ 12559—67 в части разд. 2.

## 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 177—77	Разд. 2
ГОСТ 3118—77	Разд. 2
ГОСТ 4233—77	Разд. 2
ГОСТ 4461—77	Разд. 2
ГОСТ 5962—67	Разд. 2
ГОСТ 9147—80	Разд. 2
ГОСТ 13099—67	Разд. 2
ГОСТ 19627—74	Разд. 2
ГОСТ 22864—83	1.1

## 5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5—6—93)

## 6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (март 1999 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1988 г. (ИУС 10—88)